

Mittwoch, 17. März – präsentiert durch:

FDPW Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer

14:30	Markus Bottlang, Handwerkskammer für Schwaben Innovationsgutscheine - ein Förderprogramm für kleine und mittlere Unternehmen
15:00	Alfred Kailing, Handwerkskammer für Schwaben Demographische Entwicklung, Fachkräftemangel und Lösungsstrategien aus der Fortbildung

Donnerstag, 18. März – präsentiert durch:

Fertigung, mi-Verlag

„Aus- und Weiterbildung“

9.00	Start des Wettbewerbs „Werkzeugschleifer des Jahres 2010“
10.30 – 11.00	Wilfried Saxler, Geschäftsführer FDPW „Werkzeugschleifen – eine Branche im Fokus: Technologietrends, Konjunktüreinschätzungen und Berufsaussichten“
11.00 – 11.30	Andreas Herrmann, Leiter Akademie der Walter AG „Die Akademie der Walter AG: Innovative Ausbildungskonzepte am Beispiel des Reutlinger Modells und der Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker“
11.30 – 12.00	Stefan Brand, Geschäftsführer Vollmer Werke, Biberach „High Qualification for You – Aus- und Weiterbildung eines weltweit agierenden Mittelständlers am Beispiel Vollmer“
13.00 - 13.30	Klaus Saar, Direktor Meisterschule für Schneid- und Schleiftechnik „Die neue Meisterschule für Schneid- und Schleiftechnik in Bad Neustadt: Der richtige Weg in die Selbstständigkeit und zur Höherqualifizierung“
13.30 – 13.55	Norbert Christians, Vorsitzender FDPW-Akademie „Der FDPW stellt vor: Die Fachakademie für Schneidwerkzeugmechaniker – Weiterbildung für den Profi“
17.30	Preisverleihung „Werkzeugschleifer des Jahres 2010“

Freitag, 19. März – präsentiert durch:

FDPW Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer

10:30	Christoph Sammler, IWF Schleiftechnologien im Wandel - Forschung und Anwendung
11:00	Peter Rudnik, Supfina Doppelseiten-Planschleifen - Die andere Art des Flachs Schleifens!
11:30	Markus Feldhoff, ISF Welligkeit und Musterbildung beim Flachs Schleifen beeinflussen
12:00	Alberto Tacchella und Dario Scazzola, Tacchella Macchine S.p.A. Presentation of the product range; presentation of the exhibited innovations; presentation of the developments of the H.P.G.S. project
12:30	Axel Krupp, Hermes Schleifmittel GmbH Abrichtbare Werkzeuge zum kontinuierlichen Wälzschleifen
13:00	Christopher Morcom, Werth Tool MT GmbH Neue Dimensionen in der Werkzeugmessung - Multisensorik mit 3D CAD Unterstützung
13:30	Detlev Bross, Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH Prozesssicheres Bearbeiten von Titan und Nickel basierten Legierungen
Mittagspause	
14:00	Dietmar Ernst, esco GmbH Werkzeugschleifen: Der Rohling mit Aufmaß "für den letzten Schliff"
14:30	Erich Ziegler und Rolf Wald, L. Kellenberger & Co. AG Produktivität für Klein- und mittlere Serien - KEL-VITA mit neuem Portallader KEL-PORTAL Unrundschleifen für höchste Anforderungen - KEL-VERA mit neuem hochdynamischem Werkstückspindelstock
15:00	Kai-Uwe Paffrath, ISF Kombinierte Innenrundbearbeitung Drehen-Schleifen-Honen
15:30	Dr. Oliver Gerent, Schütte Schleiftechnik GmbH Herstellung von Gelenkimplantaten

Samstag, 20. März – präsentiert durch:

FDPW Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer

10:30	Thomas Mohn, ISF Simulation von Schleifprozessen durch ein flexibles Multidexelmodell
11:00	Thorben v. Mackensen und Christophe Huber, Saint-Gobain D+F Produktivität - Prozessoptimierung sichern Wettbewerbsfähigkeit
11:30	Rico Pollak, Blaser Swisslube AG Wie beeinflusst der Kühlschmierstoff den Schleifprozess?
12:00	Dr. Heinz Kuppinger, AFS Airfilter Systeme GmbH Luftreinigung bei Schleifprozessen
12:30	Rolf Preusch, Winterthur Technology GmbH Moderne Schneidwerkzeuge effizient herstellen
Mittagspause	
13:00	John Bexkens, Oerlikon Balzers Coating S.A.R.L. Luxemburg Einsatz und Eigenschaften von CVD Diamantschichten
13:30	Thomas Böltz, Dr. Fritsch Sondermaschinen GmbH Granulieren und Sintern von Schleifscheibenbindungen
14:00	Gerhard Flores, Gehring Innovative Honttechnologie für die Bearbeitung kleiner Bohrungen
14:30	Oliver Wenke, Walter Maschinenbau GmbH Schleif- und Messtechnik als Garant für die wirtschaftliche Werkzeugfertigung
15:00	Hans H. Dietz, BRISTOL T&G International GmbH Absaugen/Abscheiden von Kühlschmiermittel-Nebel an Werkzeugmaschinen