

# GrindTec 2022

15. – 18. März | Messe Augsburg | Germany



# FARUM

SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

**HOCHKARÄTIGES VORTRAGSPROGRAMM  
HIGHLIGHTS INDUSTRIE & FORSCHUNG**

Dienstag 15.3.22 - Freitag 18.3.22  
Halle TC / Stand 101

**TOP-CLASS LECTURE PROGRAMM  
INSIGHTS APPLICATIONS & RESEARCH**

Tuesday 3/15/22 - Friday 3/18/22  
Hall TC / Booth 101



**GrindTec  
2022**



**FDPW**

Fachverband der  
Präzisionswerkzeugmechaniker



**FDPW**

Fachakademie der  
Schneid- und Schleiftechnik



# GrindTec 2022

15. – 18. März | Messe Augsburg | Germany



## PROGRAMM GRINDTEC FORUM



Dienstag, 15. März 2022 / Tuesday March 15, 2022

ALLE VORTRÄGE  
MIT SIMULTAN-  
ÜBERSETZUNG  
(DEUTSCH/ENGLISCH)

Time	Firma/company	Referent/speaker
14:00	Anwendung linearer Hochfrequenztechnologie im Gleitschleifsektor zur Optimierung der Bearbeitungsergebnisse Application of linear high-frequency technology in vibratory finishing to optimize machining results	Christian Hollands, Spaleck Oberflächentechnik GmbH & Co. KG
14:30	HiPIMS Schichten für nachhaltige Zerspanung HiPIMS coatings for sustainable machining	Dr. Christoph Schiffers, CemeCon AG
15:00	Ressourcenschonendes Schleifen durch zielgerichtete Kühlschmierstoff-Zufuhrbedingungen Resource-friendly grinding by optimized coolant supply conditions	Roman Stabauer, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT), RFH Köln
15:30	Schneidkantenpräparation auf Werkzeugschleifmaschinen - [Tool]Prep bietet Potential zur Prozesskettenverkürzung Cutting edge preparation on tool grinding machines - [Tool]Prep offers shortened process chains	Dr. Timo Bathe, [Tool]Prep UG
16:00	Wendepunkt in der Schleiftechnologie – Der Grinding Expert Milestone in grinding technology – the grinding expert	Dr. Heike Kitzig-Frank, Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF), Hochschule Furtwangen University

Änderungen vorbehalten / Alterations reserved





## Mittwoch, 16. März 2022 / Wednesday March 16, 2022

Time	Firma/company	Referent/speaker
11:00	Präzisionswerkzeugmechaniker - Berufsbild und Ausbildung Tool grinder - field and educational path of profession	Christian Stöhr, Jakob-Preh-Schule
11:30	Fachverband FDPW - Sprachrohr des Präzisionwerkzeugmechaniker-Handwerks German trade association of precision tool grinders - the voice of tool grinders branch	Tina Koch, FDPW
12:30	CO2-Schneestrahlnreinigung inline zur Sicherstellung der Reinheitsqualität nach dem Schleifen CO2 snow jet cleaning inline to ensure cleanliness quality after grinding	Hans-Jörg Wössner, acp systems AG
13:00	Potenziale und Herausforderungen beim pulverbettbasierten Laserstrahlschmelzen (PBF-LB) von Schneidstoffen und Werkzeuggrundkörpern Potentialities and challenges in additive manufacturing of cutting tools and tool bodies with laser based powder-bed fusion (PBF-LB)	Leon Zimmer, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT), RFH Köln
13:30	Digitale Zerspantung beim Schleifen - wie anhand des gemessenen Schleifdrucks Prozessverständnis verbessert und Kosten in der Serienproduktion reduziert werden können Digital machining in grinding - improve process knowledge and re- duce costs in serial production by measuring the grinding pressure	Lennart Riehle, pro-micron GmbH
14:00	Taktile Messung auf Multigrind® Schleifmaschinen und Zellen (Tasten, Scannen, Closed Loop) Tactile measurement on Multigrind® grinding machines and cells	Ruben Fischer, Haas Schleifmaschinen GmbH
14:30	Fiven prägt die Schleifmittelindustrie Fiven shapes the abrasives industry	Johannes Boerresen, Fiven GmbH
15:00	Feinbearbeitung additiv erzeugter Bauteile Fine machining of additively produced components	Meik Tilger, Institut für Spanende Fertigung (ISF), TU Dortmund
15:30	Simulationsgestützte Optimierung in zerspanenden Produktionsprozessen Simulation assisted optimization of metal cutting processes	Dr. Benedikt Thimm, Third Wave Systems
16:00	Zerspantungsmechanismen bei der Schleifbearbeitung von faserverstärkten Nichtoxidkeramiken Material removal mechanisms when grinding of fiber reinforced non-oxide ceramics	Sebastian Prinz, Werkzeugmaschinenlabor (WZL), RWTH Aachen University





## Donnerstag, 17. März 2022 / Thursday March 17, 2022

Time	Firma/company	Referent/speaker
10:00	Vorteile und Nutzen von 3D - Von der Angebotsanfrage bis hin zur Simulation und Produktion <i>Advantages and benefits of 3D - from request for quotation to simulation and production</i>	Leon Winstroth, ISBE GmbH
10:30	Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft von ARC-Beschichtungen aus der Sicht eines Anlagenherstellers <i>Past, present and future of ARC coatings from the point of view of a coating equipment manufacturer</i>	Louis Tegelaers, IHI Hauzer Techno Coating B.V.
11:00	Die Zukunft der Kantenverrundung mit der BPMXneo <i>The future of edge roundings with BPMXneo</i>	Andreas Marti, René Gerber AG
11:30	Flexible Honbearbeitung mittels Industrieroboter <i>Flexible honing with the use of industrial robots</i>	André Rozek, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF), TU Berlin
12:00	Ein neues Kapitel im spitzenlosen Schleifen <i>A new chapter in centerless grinding</i>	Christine Veit, Monzese SRL
12:30	CNC-Maschinen für die vernetzte industrielle Fertigung von Maschinenmessern <i>CNC machines for networked industrial production of machine knives</i>	Marco Chiesura, Heinz Berger Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
13:00	Präzise Simulation von Schleifergebnissen und Zeitspanvolumina mit Multigrind® Styx <i>Precise simulation of grinding results and metal removal rates with Multigrind® Styx</i>	Valentin Fütterling, Haas Schleifmaschinen GmbH
13:30	Analyse der thermophysikalischen Eigenschaften von Verschleißschutzschichten an Zerspanwerkzeugen in Experiment und Simulation <i>Analysis of the thermo-physical properties of hard coatings on cutting tools in experiment and simulation</i>	Ante Glavas, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT), RFH Köln
14:00	Bedeutung der Weiterentwicklung der Prozesssteuerung für die Schneidkantenbearbeitung, das Kugelstrahlen und die Reinigung von Schneidwerkzeugen durch Nassstrahlen <i>The evolution and importance of process control for cutting tool edge honing, peeing and cleaning by wet-blasting</i>	Ryan Ashworth, Vapormatt
14:30	Analyse von Schleifprozessen unter Betrachtung der Einflüsse durch die Wärmebehandlung bei Kaltarbeitsstahlprodukten <i>Analysis of grinding processes considering the influence of heat treatment on cold work steel products</i>	Marie Hedwig Denstorf, Institut für Spanende Fertigung ISF, TU Dortmund
15:00	Green Deal beim Schleifen? <i>"Green deal" in grinding?</i>	Wadim Karassik, Saint-Gobain Abrasives GmbH
15:30	Industrielle Verfahren zur Schleifbrandprüfung - Gegenwärtiger Stand und Entwicklungstendenzen <i>Industrial methods for grinding burn testing - current status and development trends</i>	Dr. Martin W. Seidel, Fachbuchvorstellung/Autor
16:00	Verschleißmodell für galvanisch gebundene cBN-Schleifscheiben <i>Wear model for electroplated cBN grinding wheels</i>	Marc Bredthauer, Werkzeugmaschinenlabor (WZL), RWTH Aachen University

Änderungen vorbehalten / Alterations reserved





## Freitag, 18. März 2022 / Friday March 18, 2022

Time	Firma/company	Referent/speaker
10:00	Beurteilung der Gefährdung von Stählen hinsichtlich thermischer Schädigungen beim Schleifen Evaluation of the risk of thermal damage to steels during grinding	Dr. Martin W. Seidel, Fachbuchvorstellung/Autor
10:30	Innovativer CVD-Diamant-Beschichtungsprozess zur Abscheidung von Hochleistungs-Diamantbeschichtungen auf Hartmetall-Präzisionswerkzeugen Innovative CVD diamond coating process for the deposition of high performance diamond coatings on tungsten carbide precision tools	Dr. Frank-Reinhard Weber, Weber Technologies GmbH
11:00	Ressourcenschonendes Schleifen durch zielgerichtete Kühlschmierstoff-Zufuhrbedingungen Resource-friendly grinding by optimized coolant supply conditions	Max Wollgarten, Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (IWFT), RFH Köln
11:30	Toolzyzer - eine neue Simulation für die Auslegung von Zerspanwerkzeugen und Prozessen Toolzyzer - a novel simulation for designing cutting tools and processes	Dr. Arne Mücke, Tetralytix GmbH
12:00	Der Laser als Präzisionswerkzeug - Drehen, Bohren, Schneiden The laser as a precision tool - turning, drilling, cutting	Florian Lendner, GFH GmbH
12:30	Modellierung des Schleifkörperverschleißes beim Fliehkraftgleitschleifen Modelling of media wear in centrifugal disc finishing	Marco Kopp, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF), TU Berlin
13:00	Herstellung von Spezialwerkzeugen für die Verdichter-Rotorfertigung How to produce special tools for compressor rotor production	André Bergström, JUNGNER MACHINES AB

